



IR Epoxy 100

- Injektionsharz 100 -

Sztywna żywica 2K EP do siłowej iniekcji betonowych elementów budowlanych, F-I (P)/F-V (P)

Formy dostawy			
	Ilość na palecie	200	
	Jedn. opak.	10 x 1 kg	5 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	06
	Nr art.:		
	0944	■	■

Zużycie

1,1 kg/l wypełnianej przestrzeni



Obszary stosowania

- Iniekcja rys w betonie zgodnie z PN EN 1504-5
- Klasyfikacja: U(F1) W(1) (1/2) (8/30)
- Stan wilgotny: DY, DP
- Siłowe klejenie i łączenie elementów budowlanych
- Wzmacnianie otwartoporowej struktury betonu
- Spajanie odspojonych elementów budowlanych

Właściwości

- Odporna na zamrażanie i rozmrażanie
- Wysoka odporność chemiczna
- Total solid (w oparciu o metodę badawczą Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakcja na ogień B2 zg. z DIN 4102-4
- Materiał o niskiej lepkości
- Zamyka rysy objętościowo i profilowo
- Wysoka przyczepność do ścianek spoin
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie i wytrzymałość własna

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,13 g/cm ³	0,87 g/cm ³	1,07 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	300 mPa s	75 mPa s	100 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na rozciąganie	51 N/mm ² *
Wytrzymałość na odrywanie	7,4 N/mm ² *
Wytrzymałość na ścinanie	16,8 N/mm ² *

* po 7 dniach w temp. 23 °C

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

➤ **Prüfbericht gemäß DIN EN 1504-5:2004**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **Epoxy BH 100 (0905)**
- **V 101 (0978)**
- **pakery iniekcyjne Remmers**

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**

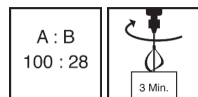


Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.

■ Przygotowania

W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

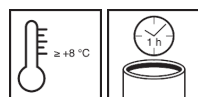
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Proporcja mieszania (A : B)

100 : 28 w częściach wagowych

100 : 36 w częściach objętościowych

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Dla ilości 1 kg

ok. 90 min. w temp. 8 °C

ok. 60 min. w temp. 23 °C

ok. 40 min. w temp. 28 °C

Wskazówki wykonawcze

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

W niskich temperaturach silnie wzrasta lepkość materiału.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Rzeczywiste zapotrzebowanie na materiał zależy od wielkości ubytku i wyników analizy konstrukcyjnej. Należy uwzględnić dodatkowe zużycie, spowodowane przetwarzaniem.

Należy uwzględnić aktualne przepisy.

Narzędzia / czyszczenie

Odpowiednia mieszarka

Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

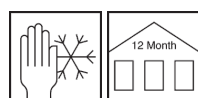
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- Patentdisperser (4747)
- Wąż ciśnieniowy z głowicą sprzęgową (4371)
- Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)
- Klebepacker (4528)
- Klebfix (4534)
- Stahlpacker (4529)
- Tagespacker (4532)
- Głowica sprzęgowa (4037)
- Prasa dźwigniowa do żywicy (4043)
- Prasa dźwigniowa do żywicy, z manometrem (4035)
- Verschlusskappen (4372)

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji



Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Znak CE



1119

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

20

GBIII 150

EN 1504-5:2004

0944

Wypełniacz do rys w betonie

U (F1) W (1) (1/2) (8/30)

Przyczepność z wytrzymałości na odrywanie:

>3 N/mm²

Przyczepność z wytrzymałości na ścinanie skośne:

nie badano

Skurcz objętościowy:

< 3 %

Temperatura zeszklenia:

> 40 °C

Zdatność do iniekcji przy niesuchym nośniku:

0,1 mm

stopień wypełnienia > 90 %

Rozwój wytrzymałości polimerów na rozciąganie:

> 3 N/mm² w ciągu 72 h w minimalnej temperaturze stosowania

Przyczepność długotrwała:

>2 N/mm²

Reakcja na korozję:

Zakłada się, że oddziaływania korozyjne nie występują

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjny wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność